

ความสอบกลับได้ของการวัด (Measurement Traceability)

1. หลักการและเหตุผล

ในสภาวะการแข่งขันทางการค้า ผลการวัดจากห้องปฏิบัติการเป็นสิ่งจำเป็นอย่างมาก เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการตัดสินใจทั้งในกระบวนการผลิตและการค้า ดังนั้นห้องปฏิบัติการต้องทำให้ผลการวิเคราะห์ทดสอบมีความน่าเชื่อถือ และเป็นที่ยอมรับในระดับสากล สามารถเปรียบเทียบผลกับหน่วยงานอื่นได้ และที่สำคัญสามารถสอบกลับได้ของการวัดตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025

2. วัตถุประสงค์

เพื่อให้มีความรู้ ความเข้าใจในเรื่องความสอบกลับได้ของการวัดตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025

3. วิทยากร ข้าราชการกรมวิทยาศาสตร์บริการ และผู้เชี่ยวชาญจากหน่วยงานอื่น

4. หัวข้อหลักสูตร

- ข้อกำหนดเกี่ยวกับความสอบกลับได้ของการวัดตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025
 - SI units
 - หลักฐานที่แสดงความสอบกลับได้ของการวัด
 - วิธีมาตรฐาน (Standard method)
 - มาตรฐานการวัด (Measurement standard)
 - เครื่องมือวัด
 - การแปลผลใบรับรองของวัสดุอ้างอิง/วัสดุอ้างอิงรับรอง
-